

## Altölsammelwagen mit Druckluftentleerung "COLLECTOR" Ölentsorger, Alölsammler



TLB-Tech

- **Artikelnummer:** SH-373400
- **Inhalt/Größe:** 70 Liter Behälter
- **Gewicht:** 28.95 kg
- **Hersteller:** Samoa

**Preis: 515,44 €**

inkl. 19% MwSt.

**Preis ohne MwSt: 432,77 €**

### Der "COLLECTOR" - Altölsammelwagen mit Druckluftentleerung

Unser Altölsammelwagen "COLLECTOR" ist Ihr zuverlässiger Partner beim Sammeln von Altölen und anderen nicht aggressiven Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A III. Egal, ob für Arbeiten an Fahrzeugen an Hebebühnen oder in Montagegruben - der "COLLECTOR" bietet Ihnen effiziente und sichere Unterstützung.

#### Technische Daten:

- Typ: Altölsammelwagen
- Entleerung: Druckluftbetrieben
- Auffangkapazität: je nach Modell bis zu 100 l
- Zusätzliche Eigenschaften: abhängig von der Modellauswahl

#### Robustes und praxistaugliches Design

Der "COLLECTOR" besteht aus robusten Materialien und ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Sein kompaktes, abgerundetes Design beinhaltet eine separate seitliche Füllstandsanzeige. Zwei große Räder sowie zwei Lenkrollen mit verstärkter Aufnahme garantieren eine leichte Beweglichkeit und einen sicheren Stand. Sie können zwischen zentraler oder dezentraler Montage der Auffangschale wählen.

#### Effiziente und sichere Nutzung

Zum Entleeren wird der Behälter einfach mit Luft unter Druck gesetzt. Bei geschlossenem Kugelhahn kann das Altöl über einen 2m Gummi-Abgabeschlauch mit Auslaufrohr und Tropfschutz in einen separaten Lagerbehälter umgepumpt werden. Durch zusätzliche Hydraulikkupplungen (Behälter/Tank) ist eine Optimierung des Entleerungsvorgangs möglich. Auch eine Überdrucksicherung ist integriert.

#### Zusätzliche Eigenschaften für 100 l-Serie

Für größere Kapazitäten sind unsere Modelle der 100 l-Serie besonders geeignet. Sie verfügen über eine Ablage für Kleinwerkzeuge, Filter und Zusatzadapter. Das neuartige Fahrgestell mit Radabdeckung und Halterungen sorgt für zusätzliche Stabilität. Der Aufsatz mit der Ölauffangschale und Spritzschutz lässt sich um 360° drehen.

## **Erhältliche Ausführungen**

"COLLECTOR" AS 100: Dieses Modell bietet Ihnen einen schwenkbaren Trichter inkl. Spritzschutz. Der Behälter fasst 100 l; der Trichter hat einen Durchmesser von 620 mm, eine Höhe von 350 mm und eine maximale Höhe von 2.000 mm.

"COLLECTOR" AS 70: Hier erhalten Sie einen Standard-Auffangtrichter. Der Behälter hat ein Fassungsvermögen von 70 l; der Trichter hat einen Durchmesser von 440 mm, eine Höhe von 180 mm und eine maximale Höhe von 1.800 mm.

---

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri  
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: [info@tlb-tech.de](mailto:info@tlb-tech.de) | [www.tankundlager.com](http://www.tankundlager.com) (Stand: 14.03.2025)  
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005