

## Mobile Tankanlage KC995 - Dieseltank - Baustellentank Rietberg



- Artikelnummer: R-73350.85971
- Inhalt/Größe: 995 Liter
- Gewicht: 388 kg
- Höhe: 140 cm
- Breite: 127 cm
- Länge: 127 cm
- Hersteller: Rietbergwerke

**Preis: 4660 €**

inkl. 19% MwSt.

**Preis ohne MwSt: 3.915,97 €**

## Mobile Tankanlage KC995 - Das robuste Tankwunder für jeden Einsatzort

Unsere hochmodernen Tankanlagen sind zukunftssicher und für die Lagerung und Handhabung von nachhaltigen Kraftstoffen wie **HVO** (Hydriertes Pflanzenöl) und **E-Fuels** konzipiert. Investieren Sie in die Zukunft mit unseren vielseitigen und umweltfreundlichen Lösungen.

### • Technische Merkmale:

- Innen und außen feuerverzinkt
- Doppelwandiges Design mit permanenter, energieunabhängiger Vakuum-Lecküberwachung
- Explosionsdruckstoßfest
- Kontinuierliche, mechanische Füllstandanzeige
- Lüftungsleitung mit Absperr-Kugelhahn
- Absperrbare Saugleitung
- Füllstutzen mit Sicherheitsverschraubung, abschließbar
- Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler
- Kranösen für sicheres Kranen gem. BGI 556
- Überrollbügel zum Schutz der Armaturen
- Flügelürenschränk

**Ausführung:** KC 995 Liter - Gewicht: 342kg

Maße (LxBxH): 1270mm x 1270mm x 1400mm \*Höhe ohne Schrank

### Ihre Vorteile mit dem mobilen Dieseltank:

- Zeitlich unbefristete Zulassung als Transportbehälter (IBC) für die Beförderung gefährlicher Güter, entsprechend ADR, RID, ADN und IMDG Code
- Bundesweit zugelassen als Lagerbehälter gemäß DIN 6623
- Lagerung ohne zusätzliche Auffangwanne dank doppelwandiger Behälterausführung
- Ermöglicht die Aufstellung im Freien und Verwendung in Wasserschutzgebieten
- Komplett aus Stahl gefertigt und daher außerordentlich robust
- Doppelwandige IBC von Rietberg mit permanent wirksamem Leckanzeiger, nur alle 10 Jahre einer Innenbesichtigung erforderlich
- Erleichterter Transport ohne speziellen Gefahrgutführerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung für Diesel bis zu einem Inhalt von 1000 Litern
- Anschlüsse und Armaturen sind zentral innerhalb eines Schutzringes angeordnet, über dem ein Flügelürenschränk montiert ist

**Zubehör / Ausstattung wahlweise mit:**

**Handpumpe:** Hochwertige robuste Ausführung, ideal für die Abgabe kleinerer Kraftstoffmengen, unabhängig von Energiequellen. Im Lieferumfang enthalten: Handpumpe, 2,5m langer Zapfschlauch, Automatik-Zapfventil

**Elektropumpe / Flügelzellenpumpe:** Trocken selbstansaugende Pumpe mit Bypass-Ventil zum Schutz vor Schäden. Im Lieferumfang enthalten: Motorpumpe, 4m lange Schlauchgarnitur mit Knickschutz, Winkeldrehgelenk, Automatik-Zapfpistole, Anschlusskabel Diesel: 6m mit Stecker oder Batterieklemmen.

Verfügbar in den Spannungen 12V (Förderleistung 50l/min), 12/24V (Förderleistung 30/45l/min) und 230V (Förderleistung 50l/min).

---

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri  
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: [info@tlb-tech.de](mailto:info@tlb-tech.de) | [www.tankundlager.com](http://www.tankundlager.com) (Stand: 14.03.2025)  
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005