

## Kraftstoffcontainer Quadro-CV Mobile Tankstelle Diesel / Benzin Rietberg



- **Artikelnummer:** R-99261
- **Höhe:** 76 cm
- **Breite:** 81.5 cm
- **Länge:** 121.5 cm
- **Hersteller:** Rietbergwerke

**Preis: 4096,00 €**

inkl. 19% MwSt.

**Preis ohne MwSt: 3.442,02 €**

## Kraftstoffcontainer Quadro-CV Mobile Tankstelle Diesel / Benzin Rietberg

Unsere mobile Tankstelle ist ideal für die doppelwandige mobile Betankung Ihrer Maschinen direkt am Einsatzort. Entwickelt für den Einsatz mit Diesel und Benzin, bringt sie viele Vorteile für Ihr Unternehmen mit.

Unsere hochmodernen Tankanlagen sind zukunftssicher und für die Lagerung und Handhabung von nachhaltigen Kraftstoffen wie **HVO** (Hydriertes Pflanzenöl) und **E-Fuels** konzipiert. Investieren Sie in die Zukunft mit unseren vielseitigen und umweltfreundlichen Lösungen.

### Technische Daten

Gewicht: Quadro-DV 330 - 219kg / Quadro-DV 450 - 238kg

Maße (LxBxH) **Quadro-DV 330: 1200 x 800 x 807 / Quadro-DV 450: 1200 x 800 x 942**

### Vorteile des Kraftstoffcontainers Quadro-CV

- Unbefristete Zulassung für den Transport auf der Straße, Eisenbahn, Binnenschiffe, Seeschiffe sowie in der Luft
- UN-Zulassung als Gefahrgutverpackung ohne wiederkehrende, mit Kosten verbundene Prüfungen
- Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und Fahrzeugkennzeichnung
- Aus robustem, feuerverzinktem Stahl gefertigt
- Zugelassen als Lagerbehälter für entzündliche und wassergefährdende Flüssigkeiten gemäß Bauregelliste
- Einfach und sicher verzurrbar
- Stauraum auch bei verzurrttem Behälter zugänglich
- Außenaufstellung möglich
- Verwendung in Wasserschutzgebieten erlaubt
- 3-fach stapelbar

### Technische Merkmale des Kraftstoffcontainers

- Innen und außen feuerverzinkt
- Doppelwandig
- Permanente, energieunabhängige Vakuum-Lecküberwachung beider Wände
- Kontinuierliche, mechanische Füllstandanzeige
- Lüftungsleitung mit Absperr-Kugelhahn und, bei Benzin, Deflagrationssicherung
- Absperrbare Saugleitung
- Flammensieb (bei Benzinausführung)
- Seitliche Durchführung für Schlauchleitungen bzw. Kabel
- Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler
- 4 Kranösen, sicheres Kranen gemäß BGI 556
- Abschließbarer, federunterstützter Deckel mit 3-Punkt-Verriegelung und Sicherheitsschließzylinder
- Zapfventilhalter mit absperrbarem Rücklauf für Tropfmengen
- Erdungsanschluss (bei Benzinausführung)
- Pumpe betriebsfertig auf dem Behälter montiert, inkl. Schlauch und ZVA/Auslaufventil

Kompletieren Sie Ihre mobile Tankstelle mit unserer optionalen Zubehör Ausstattung:

**Handpumpe:** Diese ist besonders robust und für die Abgabe von geringeren Kraftstoffmengen vorgesehen. Unabhängig von Energiequellen können Sie damit Ihren Kraftstoff leicht abpumpen. Der Lieferumfang beinhaltet: Handpumpe, Zapfschlauch 2,5m lang, Automatik-Zapfventil.

**Elektropumpe / Flügelzellenpumpe:** Selbstansaugend und trocken mit einem Bypass-Ventil zum Schutz vor Pumpenschäden. Im Lieferumfang: Motorpumpe, 4m Schlauchgarnitur mit Knickschutz, Winkeldrehgelenk, Automatik-Zapfpistole, Anschlusskabel Diesel: 6m mit Stecker bzw.

Batterieklemmen; Anschlusskabel Benzin: Gleichstrom 6m ohne Batterieklemmen, Wechselstrom: 10m ohne Stecker. Spannung 12V, Förderleistung 50l/min. Spannung 12/24V, Förderleistung 30/45l/min. Spannung 230V, Förderleistung 50l/min.

---

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri  
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: [info@tlb-tech.de](mailto:info@tlb-tech.de) | [www.tankundlager.com](http://www.tankundlager.com) (Stand: 14.03.2025)  
Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005