

Spänebehälter SGU 100 1,00m³ 1640x1280x780mm



- **Artikelnummer:** 4479-04-0000-1
- **Gewicht:** 220 kg
- **Höhe:** 78 cm
- **Breite:** 128 cm
- **Länge:** 164 cm
- **Hersteller:** Bauer-Südlohn

Preis: 1984 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 1.667,23 €

Effiziente Abfallentsorgung mit dem Spänebehälter SGU 100

Der Spänebehälter SGU 100 ist die ideale Lösung für die Sammlung und Trennung von Flüssigkeiten und Feststoffen. Perfekt geeignet für Werkstätten, Fabriken und Industriebetriebe, erleichtert dieser Behälter die Abfallentsorgung und trägt zur Sauberkeit und Sicherheit am Arbeitsplatz bei. Sein robustes Design garantiert eine lange Lebensdauer, während die praktische Kippfunktion das Entleeren des Behälters kinderleicht macht.

Technische Daten

Das Modell SGU 100 weist folgende technische Daten auf:

- Inhalt: 1 m³
- Maße (Länge x Breite x Höhe): 1640mm x 1280mm x 780mm
- Tragfähigkeit: 1500 kg
- Gewicht: 220 kg (lackiert) oder 237 kg (verzinkt)

Durch sein geschraubtes Lochblech 100 mm oberhalb vom Boden mit einem Lochdurchmesser von 3 mm und einer Teilung von 6 mm ermöglicht der Spänebehälter SGU 100 eine effiziente Trennung von Feststoffen und Flüssigkeiten. Ein Ablasshahn von 1" erleichtert das Ablassen der Flüssigkeiten. Zudem ermöglicht der stabile Grundrahmen mit Einfahrtaschen einen einfachen Transport mit Gabelstaplern. Aus Sicherheitsgründen verfügt der Behälter über eine Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen. Der Behälter ist öl- und wasserdicht und damit für den Einsatz unter härtesten Bedingungen geeignet.

Der Spänebehälter SGU 100 ist sowohl in lackierter als auch in verzinkter Ausführung erhältlich. Seine robuste Konstruktion und qualitativ hochwertige Verarbeitung garantieren eine lange Lebensdauer und zuverlässige Leistung unter allen Bedingungen.