

Spänebehälter SGU 200 2,00m3 1640x1680x1090mm



• Artikelnummer: 4479-06-0000-1

Gewicht: 287 kg
Höhe: 109 cm
Breite: 168 cm
Länge: 164 cm

Hersteller: Bauer-Südlohn

Preis: 2796 € inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 2.349,58 €

Praktischer und Robuster Spänebehälter SGU 200

Perfekt konzipiert für den Einsatz in industriellen Umgebungen, ist der **Spänebehälter SGU 200** eine ideale Lösung zum Sammeln und Trennen von Flüssigkeiten von Feststoffen. Durch seine robuste Bauweise bietet dieser Spänebehälter eine lange Lebensdauer bei maximalem Nutzen.

Technische Daten:

Inhalt: 2,00 m³

• Maße: 1640 x 1680 x 1090 mm

• Tragfähigkeit: 1500 kg

• Gewicht: 287 kg, verzinkt: 308 kg

Erstklassige Leistung und Funktionalität

Durch ein geschraubtes Lochblech, 100mm oberhalb vom Boden, mit einem Lochdurchmesser von 3mm und einer Teilung von 6mm, trennt er zuverlässig Feststoffe von Flüssigkeiten. Der Ablasshahn 1" ermöglicht ein unkompliziertes Ablassen der Flüssigkeiten. Es lässt sich bequem und sicher von jedem Staplersitz aus bedienen und neigen.

Maximale Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit

Der Behälter ist mit einem stabilen Grundrahmen mit Einfahrtaschen ausgestattet und bietet eine Sicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen und Auskippen. Ein stabiles Wannenblech mit umlaufendem Randprofil macht den Spänebehälter SGU 200 zu einem absolut sicheren Arbeitsgerät. Darüber hinaus ist er öl- und wasserdicht und dadurch besonders langlebig und wartungsarm.

Ob lackiert oder verzinkt - der Spänebehälter SGU 200 ist in beiden Ausführungen ein zuverlässiger und unverzichtbarer Helfer in Ihrem Betrieb.

TLB-Tech GmbH | Geschäftsführerin: Oda Petri
Telefon: +49 (0) 36071 924340 | E-Mail: info@tlb-tech.de | www.tankundlager.com (Stand: 14.03.2025)

Steuernummer: 157/256/04111 | Ust-ID: DE266051005