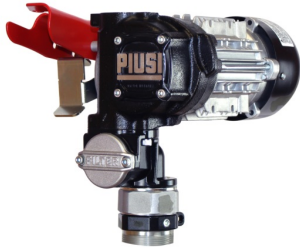


Benzinpumpe PIUSI Panther EX 56 – 230V AC-Fasspumpe (Pump Only, ATEX-zertifiziert)



- **Artikelnummer:** RT-F00580010
- **Gewicht:** 4 kg
- **Hersteller:** Piusi

Preis: 589,00 €

inkl. 19% MwSt.

Preis ohne MwSt: 494,96 €

PIUSI Panther EX 56 – Effiziente Fasspumpe für Explosionsgefährdete Bereiche

Die PIUSI Panther EX 56 Drum ist eine kompakte Hochleistungspumpe, die für die sichere und effiziente Betankung in explosionsgefährdeten Bereichen konzipiert wurde. Diese ATEX-zertifizierte Fasspumpe zeichnet sich durch ihre hohe Förderleistung und vielseitige Einsatzmöglichkeiten aus, die sie zur idealen Lösung für den professionellen Einsatz in der Kraftstoffversorgung machen.

Technische Daten der PIUSI Panther EX 56

- **Modell:** (Ex) Panther EX 56 Drum
- **Spannung:** 230V / 50Hz
- **Förderleistung:** 56 l/min
- **Maximaler Druck:** 1,8 bar
- **Dauerbetrieb:** S1
- **Einsatzbereich:** Diesel, Benzin, Kerosin, Aspen 2/4, paraffinische HVO/XTL (EN15940)
- **Besonderheiten:** Kompakte Bauweise für Fassmontage

Nutzen und Vorteile der PIUSI Panther EX 56

- **Hohe Förderleistung:** Mit einer maximalen Förderleistung von 56 l/min ermöglicht die Pumpe ein schnelles und effizientes Umfüllen von Kraftstoffen.
- **ATEX-Zertifizierung:** Diese Pumpe ist speziell für den Einsatz in gefährdeten Bereichen geeignet und gewährleistet maximale Sicherheit beim Umgang mit brennbaren Flüssigkeiten.
- **Robuste Bauweise:** Dank der hochwertigen Viton-Dichtungen ist die Pumpe extrem temperaturbeständig und geeignet für Einsätze bei Temperaturen bis -30°C.
- **Dauerbetriebsfähigkeit:** Die PIUSI Panther EX 56 ist für den kontinuierlichen Betrieb (S1) konzipiert und eignet sich ideal für professionelle Anwendungen.
- **Einfach zu montieren:** Mit einem praktischen 2" BSP-Anschluss lässt sich die Pumpe schnell und unkompliziert an Fässern und Tankanlagen installieren.

Fazit

Die PIUSI Panther EX 56 Drum stellt eine ausgezeichnete Wahl für Unternehmen dar, die eine zuverlässige und leistungsstarke Fasspumpe benötigen. Mit ihrer hervorragenden Effektivität und den langlebigen Materialien sorgt sie für eine sichere Kraftstoffversorgung, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Durch die ATEX-Zertifizierung ist sie besonders für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet, was die Sicherheit beim Betanken weiter erhöht.